

2017年 일본 가라쿠리개선® 사례발표 참가 및
우수기업 Benchmarking 연수

가라쿠리개선전

아이디어展 참관

우수기업

Benchmarking 연수

2017년 9월27일(수)~29일(금):2박3일

인천출발: 가라쿠리참관/도요타자동차 /스에공장 or OGAKI

부산출발: 가라쿠리참관/도요타자동차 or DAKEDA or NAGARA



인천출발 A코스

연수 프로그램

일정	목적	코스	비고
9/27 (수)	출국	❖ 출국: 인천공항 -> 나고야 ❖ 연수 오리엔테이션	나고야
	우수기업 B/M	❖ 도요타자동차 - 자동차 조립공장 - 현장 벤치마킹 - 질의응답	
	세미나	❖ 가라쿠리 개선 사례 - AGV(무인반송기), 자동물류공급장치, 자재공급근접화 - 중력을이용한 이송장치	
9/28 (목)	가라쿠리 개선전 참관	 <p>가라쿠리 개선이란?</p> <p>현장 오퍼레이터 자신이 불합리를 찾아내고, 개선하며, 이를 유지시켜 가는 개선으로 가능한 돈을 들이지 않고, 지혜를 짜내어 여러 번의 시행착오를 거쳐 탄생하게 된 개선사례로써 창작성이 우수한 현장의 살아있는 개선사례</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 『메커니즘은 단순 심플』 하고 고장, 트러블에 대응이 쉬운 개선사례(중력, 태엽, 지레, 빛, 실, 끈, 기어 등을 이용한 개선) ■ 『돈(비용)이 들지 않는』 개선사례(적은 금액의 재료비와 적은 동력(에너지)을 활용하여 만들어 낸 개선) ■ 『현장의 3대 낭비(ムリ, ムダ, ムラ)』를 퇴치할 수 있는 작업개선사례 ■ 『품질향상, 생산성 향상, 고장저감, 보전성향상, 점검용이, 물류효율향상, 안전성 향상』 등의 성과 	나고야
9/29 (금)	우수기업 B/M	❖ 岐阜(GFU) 車体工業(株) 스에공장 - 승합차, 구급차, 승용차부품(PRESS몰, 도장부품, 전장품 등) - 현장 벤치마킹 - 질의응답	나고야
	귀국	❖ 귀국: 나고야-> 인천	

• 상기 프로그램은 사정에 따라 다소 변경될 수 있습니다.

인천출발 B코스

연수 프로그램

일정	목적	코스	비고
9/27 (수)	출국	<ul style="list-style-type: none"> ❖ 출국 : 인천공항-> 나고야 ❖ 연수 오리엔테이션 	나고야
	우수기업 B/M	<ul style="list-style-type: none"> ❖ 도요타자동차 - 자동차 조립공장 - 현장 벤치마킹 - 질의응답 	
	세미나	<ul style="list-style-type: none"> ❖ 가라쿠리 개선 사례 - AGV(무인반송기), 자동물류공급장치, 자재공급근접화 - 중력을이용한 이송장치 	
9/28 (목)	가라쿠리 개선전 참관	 <p>가라쿠리 개선이란?</p> <p>현장 오퍼레이터 자신이 불합리를 찾아내고, 개선하며, 이를 유지시켜 가는 개선으로 가능한 돈을 들이지 않고, 지혜를 짜내어 여러 번의 시행착오를 거쳐 탄생하게 된 개선사례로써 창작성이 우수한 현장의 살아있는 개선사례</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 『메커니즘은 단순 심플』 하고 고장, 트러블에 대응이 쉬운 개선사례(중력, 태엽, 지레, 빛, 실, 끈, 기어 등을 이용한 개선) ■ 『돈(비용)이 들지 않는』 개선사례(적은 금액의 재료비와 적은 동력(에너지)을 활용하여 만들어 낸 개선) ■ 『현장의 3대 낭비(ムリ, ムダ, ムラ)』를 퇴치할 수 있는 작업개선사례 ■ 『품질향상, 생산성 향상, 고장저감, 보전성향상, 점검용이, 물류효율향상, 안전성 향상』 등의 성과 	나고야
9/29 (금)	우수기업 B/M	<ul style="list-style-type: none"> ❖ 大垣(OGAKI) 精工 - 각종 전기/전자 용 정밀 금형, 의료기용/FB기기 등 - 현장 벤치마킹 - 질의응답 	나고야
	귀국	<ul style="list-style-type: none"> ❖ 귀국: 나고야-> 인천 	

• 상기 프로그램은 사정에 따라 다소 변경될 수 있습니다.

부산출발 A코스

연수 프로그램

일정	목적	코스	비고
9/27 (수)	출국	❖ 출국: 김해공항-> 나고야 ❖ 연수 오리엔테이션	나고야
	세미나	❖ 가라쿠리 개선 사례 (인천/김해 출발팀) -AGV(무인반송기), 자동물류공급장치, 자재 공급근접화 -중력을이용한 이송장치	동영상 및 사진
9/28 (목)	가라쿠리 개선전 참관	 <p>가라쿠리 개선이란? 현장 오퍼레이터 자신이 불합리를 찾아내고, 개선하며, 이를 유지시켜 가는 개선으로 가능한 돈을 들이지 않고, 지혜를 짜내어 여러 번의 시행착오를 거쳐 탄생하게 된 개선사례로서 창작성이 우수한 현장의 살아있는 개선사례</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 『메커니즘은 단순 심플』 하고 고장, 트러블에 대응이 쉬운 개선사례(중력, 태엽, 지레, 빗, 실, 끈, 기어 등을 이용한 개선) ■ 『돈(비용)이 들지 않는』 개선사례(적은 금액의 재료비와 적은 동력(에너지)을 활용하여 만들어 낸 개선) ■ 『현장의 3대 낭비(ムリ, ムダ, ムラ)』 를 퇴치할 수 있는 작업개선사례 ■ 『품질향상, 생산성 향상, 고장저감, 보전성향상, 점검용이, 물류효율향상, 안전성 향상』 등의 성과 	나고야
9/29 (금)	우수기업 B/M	❖ <u>도요타자동차 OR DAKEDA CO, LTD</u> - 자동차 조립공장 OR 자동차 정밀 금형 설계 제작, 자동차 부품 프레스 가공 - 현장 벤치마킹 - 질의응답	나고야
	귀국	❖ 귀국: 나고야-> 김해	

• 상기 프로그램은 사정에 따라 다소 변경될 수 있습니다.

부산출발 B코스

연수 프로그램

일정	목적	코스	비고
9/27 (수)	출국	❖ 출국: 김해공항-> 나고야 ❖ 연수 오리엔테이션	나고야
	세미나	❖ 가라쿠리 개선 사례 (인천/김해 출발팀) -AGV(무인반송기), 자동물류공급장치, 자재 공급근접화 -중력을이용한 이송장치	동영상 및 사진
9/28 (목)	가라쿠리 개선전 참관	 <p>가라쿠리 개선이란? 현장 오퍼레이터 자신이 불합리를 찾아내고, 개선하며, 이를 유지시켜 가는 개선으로 가능한 돈을 들이지 않고, 지혜를 짜내어 여러 번의 시행착오를 거쳐 탄생하게 된 개선사례로서 창의성이 우수한 현장의 살아있는 개선사례</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ 『메커니즘은 단순 심플』 하고 고장, 트러블에 대응이 쉬운 개선사례(중력, 태엽, 지레, 빛, 실, 끈, 기어 등을 이용한 개선) ■ 『돈(비용)이 들지 않는』 개선사례(적은 금액의 재료비와 적은 동력(에너지)을 활용하여 만들어 낸 개선) ■ 『현장의 3대 낭비(ムリ, ムダ, ムラ)』 를 퇴치할 수 있는 작업개선사례 ■ 『품질향상, 생산성 향상, 고장저감, 보전성향상, 점검용이, 물류효율향상, 안전성 향상』 등의 성과 	나고야
9/29 (금)	우수기업 B/M	❖ 도요자동차 OR NAGARA.CO,LTD - 자동차 조립공장 OR 자동차 정밀 금형 설계, 가전 부분의 성형, 밧데리 부품 등 제조 - 현장 벤치마킹 - 질의응답	나고야
	귀국	❖ 귀국: 나고야-> 김해	

• 상기 프로그램은 사정에 따라 다소 변경될 수 있습니다.

방문기업/전시회 개요

2017년 22회 가라쿠리 개선전

▶ 가라쿠리 개선이란?

현장 오퍼레이터 자신이 불합리를 찾아내고, 개선하며, 이를 유지시켜 가는 개선으로 가능한 돈을 들이지 않고, 지혜를 짜내어 여러 번의 시행착오를 거쳐 탄생하게 된 개선사례로서 창작 성이 우수한 현장의 살아있는 개선사례



- ▶ 설립 : 1937년
- ▶ 매출액 : 185,836억엔
- ▶ 종업원 수 : 69,148명
- ▶ 주요 사업 : 각종 승용차, 트럭, 버스 등
- ▶ 주요 특징 : 일본에서 최초로 세전이익 1조엔을 돌파



- ▶ 설립 : 1940년
- ▶ 매출액 : 1,400억엔
- ▶ 종업원 수 : 2,000명
- ▶ 주요 사업 : 승합차, 구급차, 승용차부품
- ▶ 주요 특징 : 도요타 그룹 내에서 다품종 소량 혼합생산이 가장 잘 됨



- ▶ 설립 : 1968년
- ▶ 매출액 : 350억엔
- ▶ 종업원 수 : 200명
- ▶ 주요 사업 : 각종 전기/전자용 정밀 금형, 의료기용/FB기기 등
- ▶ 주요 특징 : 설계에서 제작까지 일관생산체제 구축



- ▶ 설립 : 1960년
- ▶ 매출액 : 40억엔
- ▶ 종업원 수 : 160명
- ▶ 주요 사업 : 자동차 정밀 금형, 설계/제작, 자동차 부품 프레스 가공
- ▶ 주요 특징 : 일본 100대 중소기업으로 선정(일본 공업지 선정)



- ▶ 설립 : 1975년
- ▶ 매출액 : 250억엔
- ▶ 종업원 수 : 120명
- ▶ 주요 사업 : 금형 설계, 가전 부분의 성형, 배터리 부품 등 제조
- ▶ 주요 특징 : 도요타의 벤더회사로서 금형부분 부품, 소재 최고수준



연수 참가안내

1. 연수일정

2017년 9월 27일(수)~9월29일(금)(2박3일)

2. 참가비용

- ① 인천출발 A코스 :₩1,700,000/인 (VAT별도, 항공 이코노미 클래스 기준, 숙박 2인1실 기준)
 - ② 인천출발 B코스 :₩1,700,000/인 (VAT별도, 항공 이코노미 클래스 기준, 숙박 2인1실 기준)
 - ③ 부산출발 A코스 :₩1,600,000/인 (VAT별도, 항공 이코노미 클래스 기준, 숙박 2인1실 기준)
 - ④ 부산출발 B코스 :₩1,600,000/인 (VAT별도, 항공 이코노미 클래스 기준, 숙박 2인1실 기준)
- (※ 3인 이상 신청시 인당 10만원 할인)

3. 연수지역

일본 나고야

4. 참가비 내역

- 1) 일본기업 방문 ARRANGE비 2) 특별 세미나비 3) 항공료, 단체 버스 이동비
- 4) 방문기업 선물비, 통역비 5) 숙박비 6) 기타 진행 비용

5. 연수비 입금

※ 연수출발 10일 전, 세금계산서 이메일 발행됩니다.

6. 참가신청 & 연락처

- 연락처: 코렉스인증그룹 해외 사업본부
- TEL: 02-782-8527 - FAX: 02-783-4576 - Mail: hjw@korex.net
- 참가 신청 기한:
- 2017년 9월 15일(금) 16:00까지
- 참가 신청
아래의 신청서를 작성하여 FAX 또는 메일로 보내 주시기 바랍니다

상호				사업자등록번호		
대표자				사업장주소		
연락담당자	부서명		직위		성명	
	TEL		HP		E-Mail	
참가자1	부서명		직위		성명	참가코스
	HP		Mail		(영문명)	①②③④
참가자2	부서명		직위		성명	참가코스
	HP		Mail		(영문명)	①②③④
참가자3	부서명		직위		성명	참가코스
	HP		Mail		(영문명)	①②③④